

INSTRUCTIUNI DE MONTARE A FOLIEI AUTO

1. Curatarea exterioara

Partea exterioara a fiecarui geam trebuie bine curatata, in sensul acelor ceasornicului (incepind cu pozitia acelor la ora 1 sau locul pasagerului din fata). In acest mod este redusa posibilitatea de murdarire, oferind foliei auto o mai buna aderenta (la sticla) in procesul de ajustare si aplicare. Fiecare geam trebuie coborat cu grija, pentru a se indeparta murdaria de pe partea superioara a sticlei, aceasta fiind cea mai expusa la depunerile de praf.

In acest scop, pulverizati usor cu solutie de aplicare a foliei sau cu o solutie de curatat geamuri. Ajustarea folie auto la forma necesara va fi efectuata, in mod obisnuit, pe suprafata exterioara. In cele din urma, se va aplica folia auto pe suprafetele interioare ale sticlei.

2. Ajustare foliei auto

Pe suprafata exterioara a geamului se pulverizeaza usor cu solutia de aplicare a foliei. Se aplica folia auto, se intinde cu atentie si grija, apoi se ajusteaza la marimea geamului. Marginile flexibile, care depasesc perimetrul geamului, contureaza suprafata acestuia, oferind un avantaj instalatorilor experimentati. Taierea folie auto va fi efectuata cu usurinta, dintr-un unghi potrivit, fara a aduce prejudicii garniturii sau sticlei. Luneta va fi ultimul geam pe care se va aplica folie.

3. Tratarea cu caldura a foliei auto

Dupa ajustarea foliei auto la marimea geamului, orice curbura a sticlei va fi vizibila. Majoritatea lunetelor si o buna parte din geamurile laterale au o curbura sferica abia perceptibila, impiedicind lipirea perfecta a foliei auto pe sticla. Efectul produs asupra foliei auto este numit "fingering", adica formarea unor spatii cu aer intre folie auto si geam, cauzind crearea de amprente pe geam. Exista o solutie extrem de eficienta in acest caz, si anume pistolul cu caldura. Daca este bine minuit, folia se va mula perfect pe majoritatea geamurilor curbate.

Contractarea cu ajutorul caldurii este efectuata inaintea instalarii, metoda care salveaza timp si previne agravarea persistentei efectului de fingering.

4. Curatarea interioara a geamului

Cand ajustarea sau tratarea cu caldura s-a incheiat, suprafata interioara a geamului trebuie tratata cu un puternic agent lichid de curatare (Dirt Off). Majoritatea suprafetelor pot fi rase apoi periate cu o perie de nylon, pentru a indeparta agentii grasi de murdarire. In cele din urma, se indeparteaza orice surplus de pe suprafata geamului, marginile sint curatate cu o carpa uscata, iar geamurile capata nuanta dorita. Lunetele necesita un tratament mai precaut (mai ales cele avind sistem de dezaburire sau margini punctate).

5. Scoaterea garniturii

Dupa curatarea geamului se scoate garnitura de protectie a foliei si adezivul de la suprafata se pulverizeaza cu solutia de aplicare. Aceasta reduce pentru moment reactia de presare a adezivului si permite folie auto sa alunece incet spre suprafata interioara curata a geamului. Dupa pulverizarea suprafetei adezive a foliei auto, se pulverizeaza si suprafata interioara a geamului.

6. Montarea foliei auto pe geamurile laterale

Odata cu scoaterea garniturii si cu aplicarea solutiei pulverizate atat peste suprafata geamului cat si peste partea adeziva a folie auto, aceasta poate fi acum pusa la loc.

7. Montarea foliei auto pe geamurile din spate (luneta)

Procesul de punere a folie cere o atentie deosebita pentru a mentine folia umeda la suprafata. Pot fi realizate tehnici speciale de prelucrare permitand unui instalator sa puna un geam din spate, de dimensiuni mari, dintr-o singura bucata de folie auto fara ajutor specializat.

8. Presarea folie auto

Imediat dupa ce fiecare model de folie auto este pus in pozitia finala, suprafata geamului se pulverizeaza din nou cu solutie de aplicare pentru a lubrifia presarea si a pregati montarea de folie auto. Sunt folosite dispozitive speciale de presare pentru a extrage toate bulele de aer si cat mai multa solutie de aplicare. Portiunile reziduale umede de pe straturile folie auto se vor usca in cateva zile. Timpul de uscare va fi diferit si depinde de temperatura, umiditate, compozitia folie auto si de cantitatea de umezeala ramasa in urma presarii de folie auto.

9. Verificarea marginilor/ ermetizarea

Toate marginile foliei auto sunt verificate si ermetizate cu 'suport dur' de teflon (sau unul apartinand multitudinii de unelte). Toate marginile trebuie sa fie ermetizate pentru a impiedica particulele de apa, aer si praf sa se strecoare in interiorul peliculei in timpul procesului de tratare. De multe ori aceste unelte de pe margine vor fi acoperite cu un material absorbant (prosop de hartie sau material din bumbac) pentru a tampona umezeala extrasa.

10. Revizia finala si verificarea

Cand instalarea este completa, toate geamurile sunt curatate (la interior si la exterior) pentru a inlatura toate urmele si petele si pentru a conferi intregului vehicul un aspect lustruit. Verificati zonele problema.

ATENTIE!

Montarea foliei de geam se face doar in unitati specializate.

Conform legii 9020/ 11.09.2010, nu doar folia trebuie sa aiba Autorizatie RAR ci si unitatea service trebuie sa aiba autorizatie specifica montarii foliilor auto.

La eliberarea autorizatiei pentru folie, service-ul este obligat sa puna la dispozitia clientului Autorizatia Tehnica eliberata de RAR care ii da dreptul sa monteze folie pe geamul autoturismului.